

## Crastin® SK643FR BK851

20% стекловолокно

THERMOPLASTIC POLYESTER RESIN

DuPont Performance Polymers

### Описание материалов:

20% Glass Reinforced, Flame Retardant, Polybutylene Terephthalate

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PBT-GF20FR(17)		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PBT-GF20FR(17)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.63	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Transverse flow	1.2	%	ISO 294-4
Transverse flow <sup>1</sup>	1.5	%	ISO 294-4
Flow	0.50	%	ISO 294-4
Flow <sup>2</sup>	0.60	%	ISO 294-4
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C, 2.00mm	0.32	%	ISO 62
Balance, 23°C, 2.00mm, 50% RH	0.13	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8300	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	110	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.8	%	ISO 527-2
Флекторный стресс	165	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	7.6	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	50	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	200	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления <sup>3</sup>	225	°C	ISO 11357-3
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Comparative Tracking Index	225	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94, IEC 60695-11-10, -20
0.75 mm	V-0		UL 94, IEC 60695-11-10, -20
1.5 mm	V-0		UL 94, IEC 60695-11-10, -20
Индекс кислорода	32	%	ISO 4589-2
Воспламеняемость FMVSS	DNI		FMVSS 302
Температура плавления, оптимальная	250	°C	
Температура формы, оптимальная	80	°C	
Back Pressure	As low as possible		
Рекомендуется сушка	yes		
Время удержания давления	3.00	s/mm	
<b>Анализ заполнения</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура выброса	170	°C	
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040	%	
Температура обработки (расплава)	240 - 260	°C	
Температура формы	30 - 130	°C	
Удерживающее давление	60.0	MPa	

#### NOTE

1. Annealed
2. Annealed
3. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

