

Lupox® LW5300M

30% полезных ископаемых

Polycarbonate + PBT

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Description

Low Warpage

Application

Automotive(Head Lamp Bezel)

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Низкий уровень защиты		
Используется	Автомобильные Приложения		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.54	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (265°C/2.16 kg)	21	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.70 to 0.90	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.060	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm)	65.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	5880	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Yield, 3.20 mm)	108	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
23°C ⁵	41	J/m	
23°C, 3.20 mm	44	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	165	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	120	°C	
Пиковая температура плавления	223	°C	ASTM D3418
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	4.0 to 5.0	hr	

Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.020	%
Задняя температура	255	°C
Средняя температура	255 to 260	°C
Передняя температура	255 to 265	°C
Температура сопла	255 to 265	°C
Температура обработки (расплава)	245 to 255	°C
Температура формы	60.0 to 100	°C

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	5.0 mm/min
3.	1.3 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	6.4 mm Notch Depth

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat