

Retpol® 7157 TF HS

20% тальк

Polypropylene Copolymer

PolyPacific Pty. Ltd.

Описание материалов:

CORTON 7157 HS is a 20% talc filled copolymer polypropylene compound. It is a low flow extrusion grade developed for blow moulding applications providing good rigidity and impact strength. It is stabilized to meet automotive heat ageing requirements of 21 days at 150°C.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Тальк, 20% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Сополимер
	Хорошая ударопрочность
	Хорошая жесткость
	Стабилизация тепла
	Низкий поток
Используется	Автомобильные Приложения
	Автомобильная крышка под капот
	Применение выдувного формования
Формы	Гранулы
Метод обработки	Выдувное формование
	Экструзия

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	1.5	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	1.1 to 1.3	%	ASTM D955

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale, 3.00 mm)	88		ASTM D785
Твердость дюрометра			ASTM D2240
Shore D, 3.00 mm	73		
Shore D, 15 sec, 3.00 mm	65		

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (3.00 mm)	26.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.00 mm)	230	%	ASTM D638

Флекторный модуль (3.00 mm)	2030	МПа	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.00 mm)	120	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.00 mm)	1200	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, Unannealed, 3.00 mm	119	°C	
1.8 МПа, Unannealed, 3.00 mm	59.0	°C	
CLTE-Поток (-30 to 30°C, 3.00 mm)	8.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Рекомендуемый Макс измельчения	10	%	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100 to 120	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Зона цилиндра 1 темп.	180 to 240	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	180 to 240	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	180 to 240	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	180 to 240	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	180 to 240	°C	
Температура адаптера	180 to 200	°C	
Температура матрицы	200 to 230	°C	

NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat