

Sindustris PC GP2301

30% стекловолокно

Polycarbonate

Sincerity Australia Pty Ltd.

Описание материалов:

Sindustris PC GP2301 is a Polycarbonate (PC) material filled with 30% glass fiber. It is available in Asia Pacific for injection molding. Primary attribute of Sindustris PC GP2301: Heat Resistant.

Typical applications include:

Automotive

Electrical/Electronic Applications

Housings

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Общее назначение		
	Высокая термостойкость		
Используется	Детали интерьера автомобиля		
	Электрическое/электронное применение		
	Корпуса		
Номер файла UL	E306922		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.43	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	14	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.10 to 0.30	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm)	118	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	4.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	7350	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	177	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	110	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	140	°C	ASTM D648
RTI Elec	80.0	°C	UL 746
RTI Imp	80.0	°C	UL 746
RTI Str	80.0	°C	UL 746

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100 to 120	°C
Время сушки	3.0 to 5.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	270 to 300	°C
Средняя температура	280 to 310	°C
Передняя температура	290 to 330	°C
Температура сопла	290 to 330	°C
Температура обработки (расплава)	300 to 340	°C
Температура формы	90.0 to 120	°C
Back Pressure	0.981 to 3.92	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	5.0 mm/min
3.	10 mm/min
4.	10 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat