

## DOMAMID® 6G25V0EF

25% стекловолокно

Polyamide 6

DOMO Engineering Plastics SPA

### Описание материалов:

Polyamide 6, 25% glass fibre reinforced, flame retardant, halogen and red phosphorous free, for injection moulding.

Главная Информация			
UL YellowCard	E170540-532327		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 25% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Содержание фосфора, низкое (до нет)		
	Без галогенов		
	Огнестойкий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.34	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток <sup>1</sup> (23°C, 72 hr)	0.20 - 0.40	%	ISO 2577
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	5.0	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	125	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	2.5	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	210	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	190	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	210	°C	ISO 306/B50
Температура плавления	218 - 222	°C	ISO 11357-3
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093

Comparative Tracking Index (Solution A)	600	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Скорость горения	< 100	mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость (0.800 mm)	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 to 3.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	75.0 - 85.0	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Температура обработки (расплава)	240 - 270	°C	
Температура формы	90.0	°C	

#### NOTE

1. 50% RH

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat