

Starex BC-0130 X

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

Highly stiff ABS material that is mainly used for battery case

Главная Информация			
UL YellowCard	E115797-219522		
Характеристики	Высокая жесткость		
Используется	Чехлы для аккумуляторов		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	2.6	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.30 to 0.60	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
R-Scale	113		ASTM D785
R-Scale	115		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2400	MPa	ASTM D638
--	2600	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield ²	48.0	MPa	ASTM D638
Yield	55.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	37.0	MPa	ASTM D638
Break	38.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Break ⁴	14	%	ASTM D638
Break	10	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- ⁵	2200	MPa	ASTM D790
-- ⁶	2700	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- ⁷	71.0	MPa	ASTM D790
-- ⁸	86.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность ⁹ (23°C)	16	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	120	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	98	J/m	ASTM D256
23°C ¹⁰	13	kJ/m ²	ISO 180/1A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 МПа, Unannealed, 6.40 mm	96.0	°C	ASTM D648
0.45 МПа, Unannealed, 4.00 mm	92.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, Unannealed, 6.40 mm	86.0	°C	ASTM D648
1.8 МПа, Unannealed, 4.00 mm	80.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	99.0	°C	ISO 306/B50
--	102	°C	ISO 306/B120

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость		UL 94
1.50 mm	HB	
3.00 mm	HB	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки		
--	80.0	°C
Desiccant Dryer	80.0	°C
Время сушки		
--	2.0 to 4.0	hr
Desiccant Dryer	2.0 to 3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.10	%
Задняя температура	190 to 200	°C
Средняя температура	210	°C
Передняя температура	210 to 220	°C
Температура сопла	230	°C
Температура формы	40.0 to 80.0	°C
Давление впрыска	88.3	МПа
Back Pressure	0.981 to 1.96	МПа
Screw Speed	50 to 90	rpm

NOTE	
1.	5.0 mm/min
2.	5.0 mm/min
3.	5.0 mm/min
4.	5.0 mm/min

5.	2.8 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2.8 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	Thickness: 4 mm
10.	Thickness: 4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

