

Ultramid® B3GM35 Q611

40% GlassMineral

Polyamide 6

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultramid B3GM35 Q611 is a 40% combined glass-fiber and mineral reinforced injection molding PA6 grade.

Applications

Typical applications include industrial articles requiring medium rigidity and high dimensional stability.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекло \ Mineral, 40% наполнитель по весу			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров			
	Средняя жесткость			
	Маслостойкий			
Используется	Промышленное применение			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.48	--	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	25.0	--	cm ³ /10min	ISO 1133
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	5.7	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.7	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	8000	5000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break, 23°C)	120	65.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.0	12	%	ISO 527-2
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179
-30°C	6.0	--	kJ/m ²	
23°C	8.0	--	kJ/m ²	

Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179
-30°C	50	--	kJ/m ²	
23°C	50	--	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	215	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	200	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	220	--	°C	ISO 3146
CLTE-Поток	3.8E-5	--	cm/cm/°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+13	1.0E+10	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.90	6.20		IEC 60250
Коэффициент рассеивания				IEC 60250
100 Hz	0.020	0.020		
1 MHz	0.020	0.020		
Comparative Tracking Index	400	--	V	IEC 60112
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	83.0		°C	
Время сушки	2.0 to 4.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15		%	
Температура обработки (расплава)	270 to 295		°C	
Температура формы	80.0 to 95.0		°C	
Давление впрыска	3.50 to 12.5		MPa	
Скорость впрыска	Fast			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

