

CERTENE™ HWB-1249

High Density (EHMW) Polyethylene

Muehlstein

Описание материалов:

HWB-1249 is a certified prime grade Hexene copolymer, Extra High Molecular Weight developed for BLOW MOLDING and THERMOFORMING of high performance, large size industrial parts. HWB-1249 features good melt strength and stiffness, with excellent Impact strength, and stress-crack resistance. HWB-1249 applications include 55- gallon drums, shipping containers, industrial and agrochemical tanks. Thermoformed applications include Truck bedliners, automotive dunnage and Pallets. HWB-1249 recommended processing temperature is 210 to 230°C.. HWB-1249 complies with FDA regulation 21CFR 177.1520 (c) 3.2 (a) and with most international regulations concerning the use of Polyethylene in contact with food articles.

Главная Информация	
Характеристики	Сверхвысокий Молекулярный вес Жесткий, хороший Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к растрескиванию) Сополимер Гексен-комномер Высокая ударопрочность Хорошая прочность расплава Соответствие пищевого контакта
Используется	Поддоны Применение выдувного формования Промышленный контейнер Рабочий резервуар для воды Барабан Сельскохозяйственный резервуар для воды Применение в автомобильной области Контейнер для доставки
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.2a
Формы	Частицы
Метод обработки	Выдувное формование Термоформовка

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.949	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
190°C/2.16 kg	< 0.10	g/10 min	ASTM D1238
190°C/21.6 kg	12	g/10 min	ASTM D1238

Экологическое сопротивление
растрескиванию

Molding, F50	> 600	hr	ASTM D1693
50°C, 1.75mm, 10% Igepal, molded, F50 ¹	> 600	hr	ASTM D1693B

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
--------------	----------------------	-------------------	-----------------

Прочность на растяжение ² (Yield, Compression Molded)	26.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³ (Break, Compression Molded)	800	%	ASTM D638
Флекторный модуль-1% Secant ⁴ (Compression Molded)	1170	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Прочность на растяжение	380	kJ/m ²	ASTM D1822
-------------------------	-----	-------------------	------------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	45.0	°C	ASTM D648
Температура ломкости	< -90.0	°C	ASTM D746
Викат Температура размягчения	126	°C	ASTM D1525

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения
---------------------------	----------------------	-------------------

Температура выдувного формования	210 - 230	°C
----------------------------------	-----------	----

Test specimens from compression molded plaque according to ASTM D 1928 Procedure C.

NOTE

1.	Notched Bent Strip
2.	50 mm/min
3.	50 mm/min
4.	1.3 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

