

Retpol® 3014 HS

30% стекловолокно

Polypropylene

PolyPacific Pty. Ltd.

Описание материалов:

Extron 3014 HS is a 30% glass fibre reinforced, impact modified, coupled polypropylene compound. It is a medium flow injection moulding grade developed for components requiring excellent creep resistance with high rigidity, high heat deflection temperatures and good impact strength. It is stabilised to withstand automotive heat ageing requirements of 21 days at 150°C.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла Модификатор удара		
Характеристики	Химически Соединенные Хорошее сопротивление ползучести Хорошая ударопрочность Стабилизация тепла Высокая жесткость Модификация удара Средний поток		
Используется	Автомобильные Приложения		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.12	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	5.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.20 to 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale, 3.00 mm)	101		ASTM D785
Твердость дюрометра			ASTM D2240
Shore D, 3.00 mm	76		
Shore D, 15 sec, 3.00 mm	67		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (3.00 mm)	63.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.00 mm)	5.0	%	ASTM D638

Флекторный модуль (3.00 mm)	4450	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.00 mm)	280	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.00 mm)	800	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.00 mm	158	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.00 mm	138	°C	
CLTE-Поток (-30 to 30°C, 3.00 mm)	3.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100 to 120	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемый Макс измельчения	10	%	
Температура обработки (расплава)	200 to 260	°C	
Температура формы	20.0 to 60.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	50 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

