

DIC.PPS CZ-1030

30% углеродное волокно

Polyphenylene Sulfide

DIC Corporation

Описание материалов:

Outline: CZ-1030 is a pitch based carbon fiber reinforced PPS compound that has excellent self lubricant performance with low wear, and low friction properties.

Color: Black

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая износостойкость Низкое трение Самосмазывающийся		
Номер файла UL	E53829		
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.43	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.25	%	
Across Flow	1.1	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.080	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			ASTM D785
M-Scale	100		
R-Scale	120		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	10000	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	115	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	0.80	%	ASTM D638
Флекторный модуль	9000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	170	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	130	MPa	ASTM D695
Poisson's Ratio	0.36		
Коэффициент трения ¹			ASTM D1894

vs. Steel - Dynamic	0.20		
vs. Steel - Static	0.20		
Изгибное удлинение при разрыве	1.2	%	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	45	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact	220	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	265	°C	ASTM D648
CLTE			ASTM D696
Flow : -30 to 90°C	2.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 90°C	2.0E-5	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+7 to 1.0E+8	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.800 mm)	V-0		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	300 to 340	°C	
Средняя температура	300 to 340	°C	
Передняя температура	300 to 340	°C	
Температура формы	120 to 150	°C	
NOTE			
1.	P=150KPa, V=0.3m/s		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat