

## TAROMID A 280 G5 Y0

25% стекловолокно

Polyamide 66

Taro Plast S.p.A.

### Описание материалов:

Polyamide 66 glass fiber reinforced 25%, UL94 V0 self extinguishing halogen free, without red phosphorous, good flow, high electrical and mechanical properties, good dimensional stability.

Available: all colours, heat stabilised (H), release agent (W).

Главная Информация				
UL YellowCard	E143048-100154156			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 25% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
	Пресс-форма			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров			
	Хорошие электрические свойства			
	Без галогенов			
	Стабилизация тепла			
	Низкое (до нет) содержание фосфора			
	Передача пара с низким содержанием влаги			
	Саморегулирование			
Внешний вид	Доступные цвета			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес	1.36	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183	
Формовочная усадка			ASTM D955	
Flow	0.40 to 0.60	%		
Across Flow	0.50 to 0.90	%		
Поглощение воды	23°C, 24 hr	0.70	%	ASTM D570, ISO 62
	Saturation	4.8	%	ASTM D570
	Saturation, 23°C	4.8	%	ISO 62
Granule Humidity	< 0.15	%	Internal Method	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Модуль растяжения	8600	MPa	ASTM D638, ISO 527-2	

Прочность на растяжение (Break)	125	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	2.6	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	8000	MPa	ASTM D790, ISO 178
Флекторный стресс			
--	180	MPa	ISO 178
Break	180	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>1</sup> (23°C)	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D256, ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>2</sup> (23°C)	35	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D256, ISO 179
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	75	J/m	ISO 180, ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	240	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования			IEC 60216
-- <sup>3</sup>	90.0	°C	
-- <sup>4</sup>	120	°C	
-- <sup>5</sup>	130	°C	
-- <sup>6</sup>	160	°C	
Викат Температура размягчения	245	°C	ISO 306/B50, ASTM D1525 <sup>7</sup>
Ball Pressure Test (210°C)	Pass		VDE 0470
Температура плавления	256	°C	ASTM D211, ISO 121
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	3.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
1.00 mm	V-0		
1.60 mm	V-0		
3.20 mm	V-0		
Индекс воспламеняемости провода свечения	960	°C	IEC 60695-2-12
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки			
--	80.0 to 90.0	°C	
Pre-heater	80.0 to 100	°C	
Время сушки			
--	1.0	hr	
Pre-heater	3.0	hr	

Температура обработки (расплава)	260 to 270	°C
Температура формы	70.0 to 90.0	°C
Скорость впрыска	Moderate	

#### NOTE

1.	6x4x50 mm
2.	6x4x50 mm
3.	20000 hrs
4.	Short Term
5.	Heat Stabilzed, 20000 hrs
6.	Heat Stabilzed, Short Term
7.	Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat