

MAJORIS DE027 - 8229

Polypropylene

AD majoris

Описание материалов:

DE027 - 8229 is an elastomer modified polypropylene intended for injection moulding, with UV stabilization.

DE027 - 8229 has been developed especially for the car industry, to be used in interior or exterior parts requiring excellent high impact strength at low temperature.

The product is available in black (DE027 - 8229) and natural (DE027) but other colours can be provided on request.

DE027 - 8229 has a very easy flowing and excellent mechanical properties.

APPLICATIONS

Interior panels

Dashboard

Consoles

Door panels and pockets

Bumpers, spoilers

Главная Информация			
Добавка	Модификатор удара UV Stabilizer		
Характеристики	Хороший поток Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Модификация удара Ударопрочность при низкой температуре Перерабатываемый материал		
Используется	Автомобильные Приложения Автомобильные внешние части Детали интерьера автомобиля		
Внешний вид	Черный Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.910	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	8.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	1.0 to 2.0	%	

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по шуре (Shore D)	58		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	17.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	4.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	900	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-20°C	10	kJ/m ²	
0°C	14	kJ/m ²	
23°C	45	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	75.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	46.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	140	°C	ISO 306/A50
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура обработки (расплава)	210 to 250	°C	
Температура формы	10.0 to 30.0	°C	
Скорость впрыска	Fast		
Удерживающее давление	20.0 to 50.0	MPa	
NOTE			
1.	2.0 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

