

LNP™ THERMOCOMP™ RC008H compound

40% углеродное волокно

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP* RC008H is a compound based on Nylon 66 resin containing 40% Carbon Fiber. Added features of this material include: Electrically Conductive, Healthcare.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound RC-1008

Product reorder name: RC008H

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101282584		
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 40% наполнитель по весу		
Характеристики	Электропроводящий		
Используется	Медицинские/медицинские приложения		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.33	g/cm ³	ASTM D792
--	1.34	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.20 to 0.40	%	
Across Flow : 24 hr	0.40 to 0.60	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.54	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.78	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	32000	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ² (Break)	288	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³ (Break)	1.8	%	ASTM D638
Флекторный модуль ⁴ (100 mm Span)	26100	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁵ (Break, 100 mm Span)	429	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	110	J/m	ASTM D256
23°C ⁶	11	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	1200	J/m	ASTM D4812
23°C ⁷	71	kJ/m ²	ISO 180/1U

Ударное устройство для дротиков

23°C, Total Energy	15.8	J	ASTM D3763
--	4.66	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Heat Deflection Temperature

0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁸	261	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	255	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁹	252	°C	ISO 75-2/Af

CLTE

Flow : -30 to 30°C	4.9E-6	cm/cm/°C	ASTM D696
Transverse : -30 to 30°C	7.2E-5	cm/cm/°C	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 to 0.25	%
Задняя температура	266 to 277	°C
Средняя температура	282 to 293	°C
Передняя температура	293 to 304	°C
Температура обработки (расплава)	282 to 304	°C
Температура формы	93.3 to 110	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	2.6 mm/min
5.	2.6 mm/min
6.	80*10*4
7.	80*10*4
8.	80*10*4 mm
9.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

