

## Nypol® PA A3 T15 CNZ0093 NR331

15% полезных ископаемых

Polyamide 66

Petropol Industry and Trade of Polymers LTDA

### Описание материалов:

Polyamide 6.6 in color gray with 15% of mineral reinforced. Ideal for injection molding, good set of thermal properties, electrical and mechanical.

| Главная Информация                  |                                      |                   |                 |
|-------------------------------------|--------------------------------------|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование             | Минеральный, 15% наполнитель по весу |                   |                 |
| Характеристики                      | Хорошие электрические свойства       |                   |                 |
| Внешний вид                         | Серый                                |                   |                 |
| Метод обработки                     | Литье под давлением                  |                   |                 |
| Идентификатор смолы (ISO 1043)      | > PA 6,6 MD15 <                      |                   |                 |
| Физический                          | Номинальное значение                 | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность                           | 1.24                                 | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D1505      |
| Формовочная усадка-Поток            | 1.1 to 1.4                           | %                 | ASTM D955       |
| Поглощение воды (23°C, 24 hr)       | 0.60                                 | %                 | ASTM D570       |
| Содержание золы                     | 13 to 17                             | %                 | ASTM D2584      |
| Твердость                           | Номинальное значение                 | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale)        | 115                                  |                   | ASTM D785       |
| Механические                        | Номинальное значение                 | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение (Yield)     | 55.0                                 | MPa               | ASTM D638       |
| Удлинение при растяжении (Break)    | 20                                   | %                 | ASTM D638       |
| Флекторный модуль                   | 2500                                 | MPa               | ASTM D790       |
| Flexural Strength                   | 78.0                                 | MPa               | ASTM D790       |
| Воздействие                         | Номинальное значение                 | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact                | 160                                  | J/m               | ASTM D256       |
| Тепловой                            | Номинальное значение                 | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке |                                      |                   | ASTM D648       |
| 0.45 MPa, Unannealed                | 235                                  | °C                |                 |
| 1.8 MPa, Unannealed                 | 175                                  | °C                |                 |
| Температура плавления               | 250 to 265                           | °C                | ASTM D2117      |
| Воспламеняемость                    | Номинальное значение                 | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость                       | НВ                                   |                   | UL 94           |
| Инъекция                            | Номинальное значение                 | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура сушки                   | 90.0                                 | °C                |                 |
| Время сушки                         | 4.0                                  | hr                |                 |

|                                      |              |    |
|--------------------------------------|--------------|----|
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.20         | %  |
| Температура обработки (расплава)     | 260 to 280   | °C |
| Температура формы                    | 50.0 to 80.0 | °C |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat