

Generic Nylon 66/6

Polyamide 66/6 Copolymer

Generic

Описание материалов:

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic Nylon 66/6

This information is provided for comparative purposes only.

Главная Информация			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.07 - 1.14	g/cm ³	ASTM D792
23°C	1.11 - 1.17	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность			
	0.70 - 0.78	g/cm ³	ISO 60
Массовый расход расплава (MFR) (235°C/1.0 kg)			
	1.2 - 5.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			
Flow: 23°C	0.60 - 2.5	%	ASTM D955
23°C	0.70 - 2.2	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
23°C, 24 hr	1.1 - 1.7	%	ASTM D570
23°C, 24 hr	1.1 - 1.6	%	ISO 62
Saturated, 23°C	9.0	%	ASTM D570
Saturated, 23°C	7.9 - 11	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C	2.5	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.5 - 3.5	%	ISO 62
Номер вязкости			
	138 - 247	cm ³ /g	ISO 307
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (23°C)			
	77 - 80		ISO 868
Твердость мяча			
	45.0 - 201	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)			
	477 - 10500	MPa	ISO 527-2
Прочность на растяжение			
Yield, 23°C	64.8 - 85.4	MPa	ASTM D638
Yield, 23°C	39.1 - 89.3	MPa	ISO 527-2
Fracture, 23°C	79.5 - 85.0	MPa	ASTM D638
Fracture, 23°C	40.0 - 172	MPa	ISO 527-2
23°C	38.6 - 73.4	MPa	ASTM D638
Растяжимое напряжение			

Yield, 23°C	3.0 - 21	%	ISO 527-2
Fracture, 23°C	3.0 - 77	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	2.2 - 12	%	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	5.6 - 50	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
23°C	800 - 3670	MPa	ASTM D790
23°C	600 - 4920	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
23°C	51.5 - 131	MPa	ASTM D790
23°C	25.0 - 196	MPa	ISO 178
Коэффициент трения	0.30 - 1.0		ASTM D1894
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	2.5 - 21	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	48 - 110	kJ/m ²	ISO 179
Зубчатый изод Impact			
23°C	35 - 76	J/m	ASTM D256
23°C	4.0 - 22	kJ/m ²	ISO 180
Зубчатый изод Impact (23°C)	9.00 - 28.0	kJ/m ²	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, not annealed	184 - 225	°C	ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	69.6 - 221	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	66.8 - 93.6	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	55.0 - 91.0	°C	ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования	87.0 - 203	°C	ASTM D794
Викат Температура размягчения	68.0 - 248	°C	ISO 306
Температура плавления			
--	199 - 250	°C	
--	193 - 260	°C	ISO 11357-3
--	190 - 257	°C	ISO 3146
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow	6.9E-5 - 8.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Flow	6.9E-5 - 1.2E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	7.0E-5 - 1.5E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+2 - 2.5E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			

23°C	55 - 1.1E+15	ohms-cm	ASTM D257
23°C	1.0E+4 - 2.5E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность			
23°C	17 - 26	kV/mm	ASTM D149
23°C	17 - 35	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (23°C)	3.50		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (23°C)	0.020 - 0.30		IEC 60250
Comparative Tracking Index	497 - 600	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс воспламеняемости провода свечения	952 - 960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения	743 - 960	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	21 - 28	%	ISO 4589-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	79.8 - 93.0	°C
Время сушки	2.7 - 7.4	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.12 - 0.27	%
Задняя температура	236 - 270	°C
Средняя температура	254 - 278	°C
Передняя температура	257 - 276	°C
Температура обработки (расплава)	233 - 281	°C
Температура формы	59.9 - 80.9	°C
Давление впрыска	8.00 - 90.8	MPa
Удерживающее давление	6.85 - 30.8	MPa

Инструкции по впрыску

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic Nylon 66/6 This information is provided for comparative purposes only.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	79.6 - 80.0	°C
Рекомендуемая максимальная влажность	0.080 - 0.081	%
Зона цилиндра 1 темп.	238	°C
Зона цилиндра 2 температура.	238	°C
Зона цилиндра 3 темп.	238	°C
Зона цилиндра 4 темп.	238	°C
Температура расплава	248	°C
Температура матрицы	240	°C

Инструкции по экструзии

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic Nylon 66/6 This information is provided for comparative purposes only.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

