

SLOVAMID® 6 NG GF 45 SGF

45% стекловолокно

Polyamide 6

Plastcom

Описание материалов:

PA 6 for injection moulding, chemically strengthened with 45 % of glass fibre, for mouldings with high strength and toughness used in the automotive, electrical, engineering and consumer-goods industry. Application: grips of electrottools, hobby tools, gears, covers of electric appliances, cooling screws of blowers, electromotors, carrying parts in the automotive industry. Delivered in natural mode and in the full RAL colour scale. PA 6 for injection moulding, lightly impacted.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 45% наполнитель по весу		
Добавка	UV Stabilizer		
Характеристики	Химически Соединенные Высокая прочность Сверхвысокая прочность		
Используется	Приборы Автомобильные Приложения Потребительские приложения Электрическое/электронное применение Инженерные детали Гибкие ручки Шестерни Электропитание/другие инструменты		
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA 6		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.49	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	4.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			STM 64 0808
Across Flow	0.76	%	
Flow	0.58	%	
Содержание воды	0.15	%	ISO 960

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	14500	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	195	МПа	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	2.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	12800	МПа	ISO 178
Флекторный стресс	270	МПа	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-20°C	15	кДж/м ²	
23°C	17	кДж/м ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-20°C	85	кДж/м ²	
23°C	85	кДж/м ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 МПа, Unannealed)	210	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения	210	°C	ISO 306/B
Температура плавления (DSC)	220	°C	ISO 3146
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	НВ		UL 94
Температура зажигания провода свечения	650	°C	IEC 60695-2-13
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	90.0	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	260 to 280	°C	
Температура формы	90.0 to 100	°C	
Давление впрыска	90.0 to 150	МПа	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

