

# TOTAL Polystyrene Impact 5331S

High Impact Polystyrene

TOTAL Refining & Chemicals

## Описание материалов:

Polystyrene Impact 5331 is a high impact polystyrene for extrusion and injection molding applications.

It is recommended for manufacturing of articles which require good dimensional stability.

It allows good printing and retains good mechanical properties at low temperatures making it suitable for frozen packaging.

Applications:

Sheet Extrusion

Compounding

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Высокая ударопрочность		
Используется	Упаковка Композитный Лист		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.03	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Видимая плотность	0.60	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1895
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	5.0	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Spiral Flow <sup>1</sup>	45.0	cm	ASTM D3123
Формовочная усадка-Поток	0.40 - 0.70	%	ASTM D955
Поглощение воды			
Balance	0.060	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.060	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
Grade R, 23°C, Injection Molding	78		ASTM D785
R scale, 23°C	78		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Прочность на растяжение (Yield, 23°C, Injection Molded)	24.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break, 23°C, Injection Molded)	40	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C, Injection Molded)	2000	MPa	ASTM D790, ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C, injection molding	99	J/m	ASTM D256
23°C, injection molding	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	95.0	°C	ISO 306/A50, ASTM D1525 <sup>2</sup>
CLTE-Поток	9.1E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Heat Distortion			
--	80	°C	ISO 75-2
--	80	°C	ASTM D648

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+14	ohms	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	150	kV/mm	ASTM D149

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	150 - 180	°C
Средняя температура	160 - 200	°C
Передняя температура	180 - 220	°C
Температура сопла	210 - 240	°C

Инструкции по впрыску
Zone 4 Temperature: 200 to 230°C

NOTE
1. Melt temperature: 220°C
2. □□ A (50°C/h), □ □1 (10N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

