

## Kingfa PA66-G50

50% стекловолокно

Polyamide 66

Kingfa

### Описание материалов:

Kingfa PA66-G50 is a polyamide 66 (nylon 66) material, which contains a 50% glass fiber reinforced material. This product is available in North America or Asia Pacific region. The processing method is injection molding.

The main features of Kingfa PA66-G50 are:

flame retardant/rated flame

anti-warping

beautiful

Impact resistance

Typical application areas include:

electrical appliances

Tools

Automotive Industry

Sporting goods

Главная Информация			
UL YellowCard	E171666-225725	E171666-531095	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 50% наполнитель по весу		
Характеристики	Сопротивление изгибу		
	Ударопрочность при низкой температуре		
	Отличный внешний вид		
Используется	Электроприборы		
	Электропитание/другие инструменты		
	Применение в автомобильной области		
	Спортивные товары		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.56	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow: 23°C	0.20	%	ASTM D955
Transverse flow: 23°C	0.70	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.60	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	122		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Прочность на растяжение <sup>1</sup>	210	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>2</sup>	13000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>3</sup>	300	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	160	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	258	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	253	°C	ASTM D648
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопrotивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
1.60 mm	HB		UL 94
3.00 mm	HB		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	90.0 - 110	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Задняя температура	260 - 280	°C	
Средняя температура	265 - 300	°C	
Передняя температура	275 - 305	°C	
Температура обработки (расплава)	275 - 310	°C	
Температура формы	50.0 - 80.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
<b>Инструкции по впрыску</b>			
Processing Temperature Limit: 310°C			
<b>NOTE</b>			
1.	10 mm/min		
2.	2.0 mm/min		
3.	2.0 mm/min		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

