

## TECHNYL STAR™ AFX 218 V50 BLACK 31N

50% стекловолокно

Polyamide 66

Solvay Engineering Plastics

### Описание материалов:

TECHNYLSTAR™ AFX 218 V50 Black 31N is based on a patented high flow polyamide 66 resin (Technylstar), heat stabilized, reinforced with 50% of glass fibre, for injection moulding. It is available in black color.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 50% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Хороший поток			
	Хорошая технологичность			
	Хорошая поверхность			
	Стабилизация тепла			
	Высокий поток			
	Высокая жесткость			
Используется	Автомобильные Приложения			
Рейтинг агентства	UU 453/2010/EC			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Черный			
Метод обработки	Литье под давлением			
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA66-GF50 <			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.57	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183/A
Формовочная усадка				Internal Method
Across Flow	0.42	--	%	
Flow	0.34	--	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.60	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	17000	12500	MPa	ISO 527-2/1A
Tensile Stress (Break)	255	180	MPa	ISO 527-2/1A
Растяжимое напряжение (Break)	2.5	3.5	%	ISO 527-2/1A
Флекторный модуль	15000	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	380	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность (23°C)	15	21	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	100	100	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность (23°C)	17	21	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность	88	91	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	256	--	°C	ISO 75-2/Af
Температура плавления	264	--	°C	ISO 11357-3
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (0.800 mm)	HB	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (0.800 mm)	650	--	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (0.800 mm)	675	--	°C	IEC 60695-2-13
<b>Инъекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки	80.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Задняя температура	260 to 270		°C	
Средняя температура	270 to 280		°C	
Передняя температура	280 to 290		°C	
Температура формы	60.0 to 90.0		°C	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

