

LG ABS HI100H

Acrylonitrile Butadiene Styrene

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

LG ABS HI100H is an acrylonitrile butadiene styrene (ABS) material. This product is available in North America, Latin America, Europe or Asia Pacific.

The processing method is injection molding.

The main features of LG ABS HI100H are:

flame retardant/rated flame

ROHS certification

Good toughness

Impact resistance

Typical application areas include:

safety equipment

engineering/industrial accessories

Water pipes/pipes/drinking water

Главная Информация			
UL YellowCard	E67171-248366		
Характеристики	Сверхвысокая прочность Высокая ударопрочность		
Используется	Защитный шлем Трубопроводная система Аксессуары		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Многоточечные данные	Удельное тепло по сравнению с температурой (ISO 11403-2)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.02	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 - 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	93		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹ (3.20 mm)	1690	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ² (Yield, 3.20 mm)	38.2	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³ (Break, 3.20 mm)	30	%	ASTM D638
Флекторный модуль ⁴ (3.20 mm)	1960	MPa	ASTM D790

Flexural Strength ⁵ (3.20 mm)	61.8	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C, 3.20 mm	300	J/m	ASTM D256
-30°C, 6.40 mm	280	J/m	ASTM D256
23°C, 3.20 mm	490	J/m	ASTM D256
23°C, 6.40 mm	420	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	89.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	86.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	93.0	°C	ASTM D1525
RTI Elec	60.0	°C	UL 746
RTI Imp	60.0	°C	UL 746
RTI Str	60.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение		Метод испытания
Дуговое сопротивление	PLC 6		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 0		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Задняя температура	180 - 200	°C	
Средняя температура	190 - 210	°C	
Передняя температура	200 - 220	°C	
Температура сопла	200 - 230	°C	
Температура обработки (расплава)	210 - 240	°C	
Температура формы	40.0 - 70.0	°C	
Back Pressure	29.4 - 58.8	MPa	
Screw Speed	30 - 60	rpm	
Инструкции по впрыску			
Minimum Moisture Content: 0.01%			
NOTE			
1.	1.0 mm/min		
2.	50 mm/min		
3.	50 mm/min		
4.	15 mm/min		
5.	15 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

