

Hostaform® S 9364 XAPI™

Acetal (POM) Copolymer

Celanese Corporation

Описание материалов:

Hostaform® acetal copolymer grade S 9364 XAP2™ is highly impact modified grade for demanding applications. Hostaform® S 9364 XAP2™ provides a significant improvement in impact strength and flexibility over standard impact modified grades such as Hostaform® S 9063 and S 9064, and also exhibits exceptional low emission performance meeting or exceeding the requirements of many automotive markets.

Chemical abbreviation according to ISO 1043-1: POM-HI

Главная Информация			
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Модификация удара		
	Низкая волатильность		
	Хорошая ударопрочность		
	Хорошая гибкость		
Используется	Применение в автомобильной области		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	Помпон-привет		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.37	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	4.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction	1.5	%	ISO 294-4
Flow direction	1.6	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.80	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1650	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Yield)	43.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение (Yield)	16	%	ISO 527-2/1A/50
Флекторный модуль (23°C)	1550	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	11	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	21	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	140	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	75.0	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	166	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow	1.2E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 - 100	°C
Время сушки	3.0	hr
Задняя температура	170 - 180	°C
Средняя температура	180 - 190	°C
Передняя температура	180 - 190	°C
Температура сопла	180 - 200	°C
Температура обработки (расплава)	180 - 200	°C
Температура формы	60.0 - 70.0	°C
Давление впрыска	60.0 - 120	MPa
Скорость впрыска	Slow	
Удерживающее давление	60.0 - 120	MPa
Back Pressure	0.00 - 0.500	MPa

Инструкции по впрыску

Zone 4 Temperature: 180 to 200°C

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

