

LNP™ LUBRICOMP™ WBL36L compound

30% стеклянная бусина

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP WBL36L is a compound based on Polybutylene Terephthalate resin containing Glass Bead, PTFE. Added features of this material include: Internally Lubricated, Low Extractible.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound WBL-4036 LE

Product reorder name: WBL36L

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Микро стеклянная бусина		
Добавка	Ptfе лубрикант		
Характеристики	Низкий экстракт		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.69	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow	2.4	%	Internal method
Flow: 24 hours	1.0 - 3.0	%	ASTM D955
Transverse flow	1.9	%	Internal method
Transverse flow: 24 hours	1.7 - 2.0	%	ASTM D955
Vertical flow direction: 24 hours	1.9	%	ISO 294-4
Flow direction: 24 hours	2.4	%	ISO 294-4
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.040	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	4140	MPa	ASTM D638
--	4020	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	37.2	MPa	ASTM D638
Yield ²	37.6	MPa	ASTM D638
Yield	37.0	MPa	ISO 527-2, ISO 527-2/5
Fracture	36.5	MPa	ASTM D638
Fracture ³	36.7	MPa	ASTM D638
Fracture	36.0	MPa	ISO 527-2, ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			

Yield	2.2	%	ASTM D638
Yield ⁴	2.2	%	ASTM D638
Yield	2.4	%	ISO 527-2, ISO 527-2/5
Fracture	3.0	%	ASTM D638
Fracture ⁵	3.1	%	ASTM D638
Fracture	3.4	%	ISO 527-2, ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁶	3900	MPa	ASTM D790
--	4140	MPa	ASTM D790
--	3900	MPa	ISO 178
-- ⁷	4140	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	68.9	MPa	ASTM D790
--	75.0	MPa	ISO 178
--	75.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span ⁸	74.6	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
With self-dynamics	0.66		ASTM D3702 Modified
With Self-Static	0.63		ASTM D3702 Modified
Коэффициент износа-Шайба		25.0	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr
			ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	32	J/m	ASTM D256
23°C ⁹	3.2	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	260	J/m	ASTM D4812
23°C ¹⁰	19	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	3.50	J	ASTM D3763
--	1.20	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	189	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹¹	184	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	95.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹²	94.0	°C	ISO 75-2/Af
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	7.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Flow: 23 to 60°C	7.4E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Lateral: -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	7.1E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 60°C	7.1E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Ињекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%
Задняя температура	221 - 232	°C
Средняя температура	238 - 249	°C
Передняя температура	249 - 260	°C
Температура обработки (расплава)	238 - 249	°C
Температура формы	82.2 - 98.9	°C
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa
Screw Speed	30 - 60	rpm

NOTE

- | | |
|-----|--------------------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | Type 1, 5.0 mm/min |
| 3. | Type 1, 5.0 mm/min |
| 4. | Type 1, 5.0 mm/min |
| 5. | Type 1, 5.0 mm/min |
| 6. | 1.3 mm/min |
| 7. | 2.0 mm/min |
| 8. | 1.3 mm/min |
| 9. | 80*10*4 |
| 10. | 80*10*4 |
| 11. | 80*10*4 mm |
| 12. | 80*10*4 mm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

