

## Blendfor® A 4000 GF/10 NATURALE

10% стекловолокно

Polycarbonate + ABS

SO.F.TER. SPA

### Описание материалов:

PC/ABS alloy, 10% glass fiber reinforced grade

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/5.0 kg)	12	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка	0.50	%	Internal Method
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.10	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	60.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	2.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	3200	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	90	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	110	°C	ASTM D1525 <sup>1</sup>
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость		UL 94	
1.60 mm	HB		
3.20 mm	HB		
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Задняя температура	180	°C	
Средняя температура	210	°C	
Передняя температура	220	°C	
Температура формы	40.0 to 60.0	°C	
NOTE			

1. Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

