

## Tecnoprene® A60K6 NERO900

30% стекловолокно

Polypropylene Homopolymer

SO.F.TER. SPA

### Описание материалов:

Polypropylene homopolymer reinforced with 30% chemically coupled glass fiber

Главная Информация			
UL YellowCard	E187982-101341060		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Гомополимер Заполнение		
Используется	Детали под крышкой двигателя автомобиля Применение в автомобильной области		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH) UL сертифицированный продукт UL-файл E187982		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.12	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	3.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			Internal method
Flow	0.10 - 0.40	%	Internal method
Transverse flow	0.40 - 0.80	%	Internal method
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.020	%	ASTM D570
Содержание золы	30	%	Internal method
Усадка формы	0.50	%	Internal method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	108		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	90.0	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	6200	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	135	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-20°C	110	J/m	ASTM D256
23°C	130	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	150	°C	ASTM D648A
Викат Температура размягчения	138	°C	ASTM D1525 <sup>1</sup>
CLTE-Поток	5.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	ohms	ASTM D257
Диэлектрическая постоянная (1 kHz)	2.60		ASTM D150
Comparative Tracking Index	> 650	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.2 mm)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	90	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Задняя температура	210	°C	
Средняя температура	240	°C	
Передняя температура	250	°C	
Температура формы	50 - 70	°C	
NOTE			

1. □□ В (120°C/h), □□2 (50N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

