

China PPS PTFE-hCF313

Углеродное волокно

Polyphenylene Sulfide

Sichuan Deyang Chemical Co., Ltd

Описание материалов:

PPS/PTFE-hCF313 is lubricant PPS compound, which is filled with carbon fiber, PTFE and ingredients based on the PPS resin. It shows solvent resistance, abrasion resistance and good mechanic prosperity, high modulus, creep resistance, high-temperature resistance, inherent flame resistance, easy processing, low mold shrinkage, good dimensional stability.

Owing to its high performance, it's an excellent selection for making high performance structures and wearing pieces with high wear resistance, high temperature resistance, high pressure resistance and high corrosion resistance; axle sleeve in high rotating condition; high modulus wear resistant parts in aero industry and weapon industry.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный материал из углеродного волокна		
Добавка	Ptfe лубрикант		
Характеристики	<p>Хорошая стабильность размеров</p> <p>Основа для защиты от растворителей</p> <p>Обрабатываемость, хорошая</p> <p>Хорошее сопротивление ползучести</p> <p>Хорошая стойкость к истиранию</p> <p>Хорошая стойкость к истиранию</p> <p>Теплостойкость, высокая</p> <p>Смазка</p> <p>Низкое сжатие</p> <p>Огнестойкий</p>		
Используется	<p>Промышленное применение</p> <p>Аэрокосмическое применение</p> <p>Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода</p>		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.43	g/cm ³	Internal method
Формовочная усадка-Поток	0.25	%	Internal method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла ¹	104		Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	161	MPa	Internal method
Удлинение при растяжении (Break)	1.8	%	Internal method

Флекторный модуль	16900	MPa	Internal method
Flexural Strength	243	MPa	Internal method
Коэффициент трения	0.17		Internal method
Истирание-Ширина	6	mm	Internal method
Потеря истирания ²	4.5	mg	Internal method

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Зубчатый изод Impact	12	kJ/m ²	Internal method
----------------------	----	-------------------	-----------------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	263	°C	Internal method
---	-----	----	-----------------

Температура плавления	281	°C	Internal method
-----------------------	-----	----	-----------------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
------------------	----------------------	-----------------

Огнестойкость	V-0	Internal method
---------------	-----	-----------------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	110 - 140	°C
-------------------	-----------	----

Время сушки	3.0 - 5.0	hr
-------------	-----------	----

Задняя температура	270 - 290	°C
--------------------	-----------	----

Средняя температура	300 - 320	°C
---------------------	-----------	----

Передняя температура	300 - 320	°C
----------------------	-----------	----

Температура сопла	290 - 320	°C
-------------------	-----------	----

Температура обработки (расплава)	160	°C
----------------------------------	-----	----

Температура формы	100 - 150	°C
-------------------	-----------	----

Давление впрыска	50.0 - 100	MPa
------------------	------------	-----

Back Pressure	0.100 - 1.00	MPa
---------------	--------------	-----

Screw Speed	40 - 100	rpm
-------------	----------	-----

Инструкции по впрыску

Processing time: 2 to 8hr

NOTE

1.	HR
----	----

2.	120 min
----	---------

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

