

## Durethan® AKV 30 G HR DUS023 900116

30% стекловолокно

Polyamide 66

LANXESS GmbH

### Описание материалов:

PA 66, 30 % glass fibers, injection molding, improved flowability, hydrolysis stabilized, improved surface finish, GIT/WIT

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Устойчивость к гидролизу			
Характеристики	Хороший поток			
	Хорошая поверхность			
	Устойчивость к гидролизу			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.34	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 2577
Across Flow : 290°C, 2.00 mm <sup>1</sup>	0.82	--	%	
Across Flow : 120°C, 4 hr, 2.00 mm <sup>2</sup>	0.040	--	%	
Flow : 290°C, 2.00 mm <sup>3</sup>	0.64	--	%	
Flow : 120°C, 4 hr, 2.00 mm <sup>4</sup>	0.050	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	8500	5600	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	135	90.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.2	6.5	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль <sup>5</sup> (23°C)	8000	5600	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс				ISO 178/A
3.5% Strain, 23°C	210	130	MPa	
23°C <sup>6</sup>	215	150	MPa	
Flexural Strain at Flexural Strength <sup>7</sup> (23°C)	3.8	5.8	%	ISO 178/A
ISO Shortname	PA 66, GHRW, 14-080, GF30 --			ISO 1874

Residual Moisture Content	0.030 to 0.12		%	Karl Fisher
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	< 10	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	< 10	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	55	--	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	70	65	kJ/m <sup>2</sup>	
Зубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1A
-30°C	< 10	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	< 10	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	45	--	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	60	60	kJ/m <sup>2</sup>	
Многоосная инструментальная Энергия удара				ISO 6603-2
-30°C	2.00	--	J	
23°C	2.50	--	J	
Мульти-осевая инструментальная ударная Пиковая сила				ISO 6603-2
-30°C	650	--	N	
23°C	800	--	N	
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	245	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	200	--	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, Unannealed	75.0	--	°C	ISO 75-2/C
Температура плавления <sup>8</sup>	259	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow : 23 to 55°C	3.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C	9.0E-5	--	cm/cm/°C	
<b>Инъекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>	
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C	
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 to 6.0		hr	

Температура обработки (расплава)	280 to 300	°C
Температура формы	80.0 to 120	°C

#### NOTE

1.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
2.	60x60x2mm
3.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
4.	60x60x2mm
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2 mm/min
8.	10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat