

## KOCETAL® K300FC

Acetal (POM) Copolymer

Kolon Plastics, Inc.

### Описание материалов:

Kocetal K300FC meets regulations of FDA and can apply to Brewing unit which directly contacts hot coffee. It is a general injection molding grade with a good mechanical property for wide range.

Главная Информация			
UL YellowCard	E190675-238633		
Рейтинг агентства	FDA неуказанный рейтинг		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.41	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	9.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	2.0	%	ASTM D955
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 60%RH)	0.22	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	80		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield, 23°C)	64.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield, 23°C)	60	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	2500	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C)	94.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	67	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	158	°C	
1.8 MPa, Unannealed	110	°C	
Викат Температура размягчения	162	°C	ASTM D1525
Температура плавления	166	°C	
CLTE-Поток	1.3E-4	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+16	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	19	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная	3.70		ASTM D150

Коэффициент рассеивания (1 MHz)	6.0E-3	ASTM D150	
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Рекомендуемый Макс измельчения	30	%	
Задняя температура	160 to 180	°C	
Средняя температура	180 to 190	°C	
Передняя температура	190 to 200	°C	
Температура сопла	190 to 200	°C	
Температура обработки (расплава)	< 230	°C	
Температура формы	60.0 to 80.0	°C	
Давление впрыска	49.0 to 78.5	MPa	
Удерживающее давление	29.4 to 49.0	MPa	
Back Pressure	0.981 to 2.94	MPa	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

