

PLUSTEK PA324G6

30% стекловолокно

Polyamide 66

Polyram Ram-On Industries

Описание материалов:

30% GLASS FIBER REINFORCED POLYAMIDE 66 FOR HIGH STIFFNESS AND DIMENSIONAL STABILITY,FLAME RETARDANT.

| Главная Информация | | | |
|----------------------------------|--|-------------------|----------------------|
| Наполнитель/армирование | Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу | | |
| Добавка | Огнестойкий | | |
| Характеристики | Хорошая стабильность размеров Жесткий, высокий Огнестойкий | | |
| Соответствие RoHS | Соответствие RoHS | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.60 | g/cm ³ | ASTM D792, ISO 1183 |
| Формовочная усадка | | | |
| Flow | 0.20 - 0.40 | % | ASTM D955 |
| -- | 0.20 - 0.40 | % | ISO 2577 |
| Поглощение воды | | | |
| Saturation | 6.0 | % | ASTM D570 |
| Saturated, 23°C | 6.0 | % | ISO 62 |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 1.4 | % | ASTM D570, ISO 62 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла | | | |
| Class r | 122 | | ASTM D785 |
| R scale | 122 | | ISO 2039-2 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение (Yield) | 135 | MPa | ASTM D638, ISO 527-2 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 2.0 | % | ASTM D638, ISO 527-2 |
| Флекторный модуль | 9500 | MPa | ASTM D790, ISO 178 |
| Flexural Strength | 210 | MPa | ASTM D790, ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact | | | |
| 23°C | 100 | J/m | ASTM D256 |
| 23°C | 8.0 | kJ/m ² | ISO 180 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |

| | | | |
|-------------------------------------|-----|----|-------------------------|
| Температура отклонения при нагрузке | | | |
| 0.45 MPa, not annealed | 238 | °C | ASTM D648, ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, not annealed | 225 | °C | ASTM D648, ISO 75-2/A |
| Температура плавления | 256 | °C | ISO 11357-3, ASTM D3418 |

| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Удельное сопротивление поверхности | 1.0E+12 | ohms | IEC 60093 |
| Сопротивление громкости | 1.0E+17 | ohms-cm | IEC 60093 |
| Диэлектрическая прочность | 70 | kV/mm | IEC 60243-1 |
| Диэлектрическая постоянная (1 MHz) | 3.80 | | IEC 60250 |

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Огнестойкость (0.800 mm) | V-0 | | UL 94 |
| Индекс воспламеняемости провода свечения | 960 | °C | IEC 60695-2-12 |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 85.0 | °C |
| Время сушки | 3.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.15 | % |
| Задняя температура | 270 - 280 | °C |
| Средняя температура | 280 - 300 | °C |
| Передняя температура | 285 - 310 | °C |
| Температура формы | 65.0 - 110 | °C |
| Давление впрыска | 70.0 - 125 | MPa |
| Скорость впрыска | Fast | |
| Удерживающее давление | 35.0 - 85.0 | MPa |
| Back Pressure | 0.350 - 0.700 | MPa |
| Screw Speed | 60 - 90 | rpm |

Инструкции по впрыску

Fill Speed: 50 to 75 mm/sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

