

SUMIKASUPER® LCP E6809T

Liquid Crystal Polymer

Sumitomo Chemical Co., Ltd.

Описание материалов:

SUMIKASUPER LCP is a thermotropic liquid crystalline polyester, showing the highest heat resistance among engineering plastics.

SUMIKASUPER LCP E6809T is a food safety grade which contains an inorganic filler.

Главная Информация			
UL YellowCard	E249884-100962046		
Характеристики	<p>Хорошая стабильность размеров</p> <p>Низкий уровень защиты</p> <p>Низкая вязкость</p> <p>Высокотемпературная прочность</p> <p>Свариваемый</p> <p>Хорошая производительность формования</p> <p>Хорошая теплостойкая производительность старения</p> <p>Хорошая адгезия</p> <p>Хорошая химическая стойкость</p> <p>Теплостойкость, высокая</p> <p>Соответствие пищевого контакта</p>		
Используется	<p>Электрическое/электронное применение</p> <p>Электроприборы</p> <p>Инженерные аксессуары</p> <p>Применение в автомобильной области</p> <p>Контейнер для еды</p>		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.79	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.20	%	ASTM D955
Transverse flow	0.65	%	ASTM D955
Поглощение воды (Saturation)	0.020	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	98.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	5.8	%	ASTM D638

Флекторный модуль	10400	МПа	ASTM D790
Flexural Strength	111	МПа	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Незубчатый изод Impact	450	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	266	°C	ASTM D648

Дополнительная информация

Mold Shrinkage, Sumitomo Chemical Method, Machine Direction: 2.0 mils/inMold Shrinkage, Sumitomo Chemical Method, Transverse Direction: 6.5 mils/in

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120 - 150	°C
Время сушки	3.0	hr
Рекомендуемый Макс измельчения	30	%
Задняя температура	300 - 320	°C
Средняя температура	320 - 350	°C
Передняя температура	340 - 370	°C
Температура сопла	340 - 370	°C
Температура формы	70.0 - 160	°C
Давление впрыска	78.0 - 157	МПа
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Удерживающее давление	20.0 - 39.0	МПа
Back Pressure	0.980 - 4.90	МПа
Screw Speed	50 - 100	rpm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat