

LNP™ LUBRICOMP™ RL0039XP compound

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP RL0039XP is a compound based on PA66 resin containing PTFE, Flame Retardant. Added features include ; Flame Retardant, internally Lubricated.

Главная Информация			
Добавка	PTFE лубрикант		
Характеристики	Огнестойкий Смазка		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.44	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток	1.3	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3100	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	51.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	2.7	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ¹	2700	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²			ISO 178
-- ³	83.0	MPa	
-- ⁴	82.0	MPa	
Изгиб напряжения при разрыве ⁵	4.5	%	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность ⁶ (23°C)	3.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ⁷ (23°C)	15	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁸			
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span	149	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span	89.0	°C	ISO 75-2/Af
CLTE-Поток (23 to 60°C)	7.3E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (3.00 mm, Testing by SABIC)	V-0	UL 94	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 to 0.25	%
Задняя температура	266 to 277	°C
Средняя температура	282 to 293	°C
Передняя температура	293 to 304	°C
Температура обработки (расплава)	277 to 288	°C
Температура формы	82.2 to 93.3	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 2.0 mm/min
3. Yield
4. Break
5. 2 mm/min
6. 80*10*4
7. 80*10*4
8. 80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

