

## LNP™ STAT-KON™ 9X08403C compound

Углеродное волокно

Thermoplastic

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP STAT-KON 9X08403C is a compound based on Liquid Crystal Polymer (LCP) resin containing Carbon Fiber. Added features of this material are: Clean Compounding System, High Temperature, Flame Retardant, Electrically Conductive, Good barrier against water and oxygen.

Also known as: LNP\* STAT-KON\* Compound 9X08403C

Product reorder name: 9X08403C

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно		
Характеристики	Электропроводящий		
	Огнестойкий		
	Высокая термостойкость		
	Низкое (нет) содержание ионов		
	Влагозащитный барьер		
Кислородный барьер			
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.46	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка			Internal Method
Flow	0.20	%	
Across Flow	0.52	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения <sup>1</sup>	14800	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение <sup>2</sup> (Yield)	153	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>3</sup> (Yield)	2.7	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>4</sup> (50.0 mm Span)	14400	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	53.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	88	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	830	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm)	280	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+5 to 1.0E+9	ohms	ASTM D257

Соппротивление громкости	1.0E+5 to 1.0E+9	ohms-cm	ASTM D257
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121 to 149	°C	
Время сушки	1.0 to 3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.010	%	
Задняя температура	327 to 360	°C	
Средняя температура	328 to 360	°C	
Передняя температура	329 to 360	°C	
Температура сопла	330 to 360	°C	
Температура обработки (расплава)	331 to 360	°C	
Температура формы	66.0 to 110	°C	

#### NOTE

1. 5.0 mm/min
2. Type I, 5.0 mm/min
3. Type I, 5.0 mm/min
4. 1.3 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

