

INLUBE INX-TPU-05140

Thermoplastic Polyurethane Elastomer

Infinity LTL Engineered Compounds

Описание материалов:

PTFE/SILICONE LUBRICATED TPU

Главная Информация			
Добавка	PTFE силиконовая смазка		
Характеристики	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.70 to 1.0	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	85		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	18.6	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	> 40	%	ASTM D638
Флекторный модуль	41.4	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	No Break		ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	32.2	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+17	ohms	ASTM D257
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	93.3	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	188 to 213	°C	
Средняя температура	188 to 213	°C	
Передняя температура	188 to 213	°C	
Температура обработки (расплава)	210	°C	
Температура формы	15.6 to 37.8	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	
Screw Speed	40 to 70	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.051	mm	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

