

## PRE-ELEC® ESD 7200

Polycarbonate + ABS

Premix Oy

### Описание материалов:

PRE-ELEC® ESD 7200 is a static dissipative thermoplastic compound based on PC/ABS. The dissipative property is permanent and built into the polymer chain. PRE-ELEC® ESD 7200 has been developed for injection moulding. The products made out of PRE-ELEC® ESD 7200 are washable, reusable and recyclable. Surface resistance values of  $1e9$  ohms (EOS/ESD S11.11-1993, IEC 61340-5-1) can be achieved with optimum processing parameters.

Typical applications include injection moulded technical parts used in e.g. office machines, telecommunication, electronics, medical and pharmaceutical industries, which give permanent ESD protection. PRE-ELEC® ESD 7200 can also be extruded into sheets for thermoforming.

Главная Информация			
Характеристики	Перерабатываемые материалы		
Используется	Электрическое/электронное применение Коммуникационное оборудование Препараты Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.11	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.12	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	3.5	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
Yield	40.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
--	40.0	MPa	ASTM D638
4.00 mm	40.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	10	%	ASTM D638, ISO 527-2
Fracture	150	%	ASTM D638
Fracture, 4.00mm	150	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
4.00 mm	1720	MPa	ASTM D790
4.00 mm	1700	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 4.00 mm)	2.94	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D256

Зубчатый изод Impact <sup>1</sup> (23°C)	77	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
Незубчатый изод Impact (23°C, 4.00 mm)	No Break		ASTM D256
Незубчатый изод ударная прочность <sup>2</sup> (23°C)	No Break		ISO 180

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке			
0.45 МПа, not annealed	106	°C	ASTM D648B, ISO 75-2/Bf
1.8 МПа, not annealed	87.2	°C	ASTM D648A
1.8 МПа, not annealed	87.0	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	101	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 3 <sup>3</sup>
--	121	°C	ASTM D1525, ISO 306/A50 4 <sup>4</sup>

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Удельное сопротивление поверхности	< 1.0E+11	ohms	ESD STM11.11, IEC 61340-2-3
Static Decay			
--		sec	ESD S20.20
--		sec	IEC 61340-5-1

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	60.0 - 80.0	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Температура обработки (расплава)	190 - 210	°C
Температура формы	30.0 - 70.0	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	

Инструкции по впрыску
-----------------------

Injection Pressure: Medium to High

NOTE
------

1.	4 mm thickness
2.	4 mm thickness
3.	□□ B (120°C/h), □□2 (50N)
4.	□□ A (50°C/h), □□2 (50N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**  
 Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

