

RheTech Polypropylene GC10P200-819UVBG

10% стекловолокно

Polypropylene Copolymer

RheTech, Inc.

Описание материалов:

10% Glass Fiber Reinforced, Chemically Coupled, UV Stabilized, Polypropylene Copolymer, 167A Ebony, Blow Molding Grade

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 10% наполнитель по весу		
Добавка	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Сополимер		
	Химическая муфта		
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
Внешний вид	Черный		
Метод обработки	Выдвунное формование		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.968	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	0.80	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	72		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	35.2	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	2450	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	120	J/m	ASTM D256
Ударное падение Dart	2.82	J	ASTM D5420
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	141	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	90.0	°C	ASTM D648
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	65.6 - 82.2	°C	
Время сушки	1.0 - 2.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%	
Задняя температура	188 - 216	°C	

Средняя температура	193 - 221	°C
Передняя температура	199 - 227	°C
Температура сопла	188 - 227	°C
Температура формы	26.7 - 82.2	°C
Давление впрыска	2.76 - 10.3	MPa
Скорость впрыска	Slow-Moderate	
Удерживающее давление	2.07 - 8.27	MPa
Back Pressure	0.00 - 0.689	MPa

Инструкции по впрыску

Injection Speed: Slow to Moderate Screw RPM: Screw Recovery 3 seconds Before Mold Opens Cycle Time: Variable, Part Design Dependent

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

