

## LNP™ STAT-KON™ EX12406C compound

Наполнитель

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP STAT-KON EX12406C is a compound based on Polyetherimide resin containing Electrically Conductive Fillers.

Also known as: LNP\* STAT-KON\* Compound EX12406C

Product reorder name: EX12406C

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101990083		
Наполнитель/армирование	Наполнитель		
Характеристики	Проводящий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.29	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (337°C/6.6 kg)	7.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow: 24 hours	0.50 - 0.70	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	0.50 - 0.70	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.20	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения <sup>1</sup>	3510	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение <sup>2</sup> (Break)	90.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>3</sup> (Break)	2.8	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>4</sup> (50.0 mm Span)	3580	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>5</sup> (Break, 50.0 mm Span)	154	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	35	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	470	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm)	192	°C	ASTM D648
Линейный коэффициент теплового расширения			ASTM E831
Flow: -30 to 150°C	3.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -30 to 150°C	4.9E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Удельное сопротивление поверхности	1.0E+4 - 1.0E+8	ohms	ASTM D257
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120 - 150	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	370 - 400	°C	
Средняя температура	370 - 400	°C	
Передняя температура	370 - 400	°C	
Температура формы	150 - 165	°C	
Back Pressure	0.300 - 0.700	MPa	
Screw Speed	50 - 100	rpm	

#### Инструкции по впрыску

Injection Speed: 40 - 70 mm/s

#### NOTE

- |    |                    |
|----|--------------------|
| 1. | 5.0 mm/min         |
| 2. | Type 1, 5.0 mm/min |
| 3. | Type 1, 5.0 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min         |
| 5. | 1.3 mm/min         |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat