

LNP™ STAT-KON™ Cycloy_JK800 compound

8.0% углеродное волокно

Polycarbonate + ABS

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP STAT-KON CYCOLOY_JK800 compound is an 8% carbon fiber reinforced PC+ABS, electrostatic dissipative ECO conforming FR. Good hydrolytic stability.

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-221061		
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 8.0% наполнитель по весу		
Характеристики	Бром бесплатно		
	Без хлора		
	Экологичный совместимый		
	Огнестойкий		
	Гидролитически стабильный		
Рейтинг агентства	ЕС эко		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.25	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/2.16 kg)	17	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			Internal Method
Flow : 3.20 mm	0.10 to 0.20	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.20 to 0.40	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	7580	MPa	ASTM D638
--	7500	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	96.5	MPa	ASTM D638
Yield	95.0	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	96.5	MPa	ASTM D638
Break	95.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	1.9	%	ASTM D638
Yield	1.9	%	ISO 527-2/5

Break ⁵	1.9	%	ASTM D638
Break	1.9	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	6210	MPa	ASTM D790
-- ⁷	6380	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	145	MPa	ISO 178
Break, 50.0 mm Span ⁸	145	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	37	J/m	ASTM D256
23°C ⁹	4.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	350	J/m	ASTM D4812
23°C ¹⁰	21	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	82.5	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	97.2	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	92.2	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	94.4	°C	
Викат Температура размягчения			
--	111	°C	ASTM D1525 ¹¹
--	101	°C	ISO 306/B120
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	2.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : 23 to 80°C	2.6E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	6.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : 23 to 80°C	7.4E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec	60.0	°C	UL 746
RTI Imp	60.0	°C	UL 746
RTI Str	60.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
	1.0E+6	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости			
	1.0E+3	ohms-cm	ASTM D257
Static Decay ¹²			
	10	msec	FTMS 101B
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			
			UL 94
0.991 mm	V-0		

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	76.7 to 82.2	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Время сушки, максимум	8.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040	%
Рекомендуемый размер снимка	30 to 80	%
Задняя температура	210 to 254	°C
Средняя температура	216 to 260	°C
Передняя температура	227 to 274	°C
Температура сопла	232 to 274	°C
Температура обработки (расплава)	232 to 274	°C
Температура формы	48.9 to 71.1	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 to 0.076	mm

NOTE

- 5.0 mm/min
- Type I, 5.0 mm/min
- 1.3 mm/min
- 2.0 mm/min
- 1.3 mm/min
- 80*10*4
- 80*10*4
- Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)
- 5000V to <50V

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

