

HOPELEX PC-1150UR

Polycarbonate

Lotte Chemical Corporation

Описание материалов:

UV stabilized and mold release agent included

Low viscosity, high tensile strength, flexural strength, and elastic modulus

Главная Информация			
Добавка	Дефолдинг УФ-стабилизатор		
Характеристики	Низкая вязкость Жесткий, высокий Высокая прочность на растяжение		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.50 - 0.70	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield)	61.8	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	> 100	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³	2350	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Yield)	90.2	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	740	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	141	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	130	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	150	°C	ASTM D1525 ⁵
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления	1.585		ASTM D542
Коэффициент пропускания	89.0	%	ASTM D1003
Haze	< 0.80	%	ASTM D1003

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Температура бункера	60.0 - 80.0	°C
Задняя температура	290 - 310	°C
Средняя температура	280 - 300	°C
Передняя температура	270 - 290	°C
Температура сопла	280 - 300	°C
Температура обработки (расплава)	290 - 310	°C
Температура формы	60.0 - 90.0	°C

NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 10 mm/min
4. 10 mm/min
5. □□ В (120°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

