

CompaDur® 151 FR natural (010)

Polybutylene Terephthalate

DimeLika Plast GmbH

Описание материалов:

PBT, injection molding grade, non-reinforced, heat-stabilized, flame retardant

Главная Информация			
Добавка	Стабилизатор тепла Огнестойкий		
Характеристики	Термическая стабильность Огнестойкий		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.45	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/2.16 kg)	18.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3100	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	60.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	%	ISO 527-2/50
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (0.800 mm)	V-0	UL 94	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120 - 140	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	250 - 265	°C	
Средняя температура	250 - 265	°C	
Передняя температура	250 - 265	°C	
Температура сопла	260 - 270	°C	
Температура обработки (расплава)	260 - 270	°C	
Температура формы	75.0 - 100	°C	
Давление впрыска	60.0 - 100	MPa	
Скорость впрыска	Fast		

Удерживающее давление	1.00 - 3.00	MPa
Back Pressure	40.0 - 80.0	MPa
Screw Speed	80	rpm

Инструкции по впрыску

Melt residence time: 5 to 10 mins
Nozzle: open

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat