

PENTAMID A MK15 E H schwarz

15% полезных ископаемых

Polyamide 66

PENTAC Polymer GmbH

Описание материалов:

Normal viscosity, heat stabilised polyamide 66, 15% mineral filled, impact modified

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 15% наполнитель по весу
Добавка	Модификатор удара Стабилизатор тепла
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Модификация удара Низкий уровень защиты Термическая стабильность
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Внешний вид	Черный
Формы	Частицы

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.20	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction	1.1	--	%	ISO 294-4
Flow direction	1.1	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	6.8	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50%				
RH	2.0	--	%	ISO 62
Номер вязкости	140	--	cm ³ /g	ISO 307

Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 961/30)	150	--	МПа	ISO 2039-1

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3100	1500	МПа	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	70.0	55.0	МПа	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	15	25	%	ISO 527-2

Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
-------------	-------	-----------	-------------------	-----------------

Ударная прочность (23°C)	13	19	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break	No Break		ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	180	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	80.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	260	--	°C	ISO 3146
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность (1.00 mm)	30	--	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (1 MHz)	4.00	--		IEC 60250
Comparative Tracking Index	475	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
1.60 mm	HB	--		UL 94
3.20 mm	HB	--		UL 94
Дополнительная информация				
□□ ISO Description: PA66-HI, MHRC, 14-030 N, MD15The value listed as Melting Point, ISO 3146, was tested in accordance with ISO 11357.				
□□□□ ISO Description: PA66-HI, MHRC, 14-030 N, MD15Tensile Strain at Break, ISO 527: >25%				
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0	°C		
Время сушки	3.0	hr		
Рекомендуемая максимальная влажность	0.11	%		
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%		
Задняя температура	260 - 285	°C		
Средняя температура	275 - 290	°C		
Передняя температура	275 - 285	°C		
Температура обработки (расплава)	280	°C		
Температура формы	80.0	°C		
Давление впрыска	70.0	MPa		
Удерживающее давление	38.5	MPa		

Отношение винта L/D	20.0:1.0
Коэффициент сжатия винта	2.2:1.0 to 2.8:1.0

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

