

## AEI SX-0670:CM424

Crosslinked Polyethylene

AEI Compounds Limited

### Описание материалов:

Highly flexible, silane crosslinkable, low-smoke, low-toxicity, halogen-free compound for insulation and sheathing

A very flexible silane cross-linkable flame-retardant low-smoke halogen-free compound, which has been developed to meet the requirements of limited toxic and corrosive fume emission.

This compound is designed for use as both and insulation and sheathing in flexible cords used for appliances. It can also be used as a sheathing material for general power cable use here a combination of high flexibility and good hot deformation characteristics is required.

CM424 catalyst masterbatch is normally added at 5% to 95% of SX-0670 graft.

Главная Информация			
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Низкий дым		
	Crosslinkable		
	Хорошая гибкость		
	Без галогенов		
	Огнестойкий		
Используется	Огнезащитная изоляция		
	Огнезащитный кожух		
	Кабельная оболочка		
	Материал оболочки электрического проводника		
	Применение проводов и кабелей		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.42	g/cm <sup>3</sup>	BS 2782 620A
Массовый расход расплава (MFR) (150°C/21.6 kg)	4.0	g/10 min	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress	8.50	MPa	IEC 60811-1-1
Растяжимое напряжение (Break)	270	%	IEC 60811-1-1
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение			IEC 60811-1-2
70°C, 168 hr, in water	-10	%	IEC 60811-1-2
100°C, 168 hr	22	%	IEC 60811-1-2

Изменение натяжения при разрыве			IEC 60811-1-2
70°C, 168 hr, in water	-15	%	IEC 60811-1-2
100°C, 168 hr	-10	%	IEC 60811-1-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Деформация (80 °C)	pass		IEC 60811-3-1
Термокомплект <sup>1</sup>			IEC 60811-2-1
Elongation under load, 20N/cm <sup>2</sup> : 200°C	40	%	IEC 60811-2-1
Permanent elongation after cooling	0.0	%	IEC 60811-2-1
Индекс температуры	270	°C	ISO 4589-3
Температура головы	160	°C	

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс кислорода	30	%	ISO 4589-2

#### Дополнительная информация

Crosslinking or cure: A satisfactory cure can be obtained either by immersion in hot water or exposure to low pressure steam at a temperature up to 65°C.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	130	°C
Зона цилиндра 2 температура.	140	°C
Зона цилиндра 3 темп.	145	°C
Зона цилиндра 4 темп.	150	°C
Температура матрицы	160	°C

#### Инструкции по экструзии

Many modern thermoplastic extruders will process the material although a screw designed to give good homogenisation without excessive shear (which could cause unacceptable increases in melt temperature) should be used. An extruder with an L/D ratio (length/diameter) of 15-24 and an extruder screw with a compression ratio 1.2:1 to 2:1 are recommended.

#### NOTE

1. Cure assessment by hot set test (forced cured at 80°C in water)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

