

G-PAEK™ 1100G

Polyether Ketone

Gharda Chemicals Ltd.

Описание материалов:

Product Details: Ultra high Performance thermoplastic polymer, virgin, semicrystalline granules suitable for Injection Molding, easy flow, Beige in color.
Application Areas: Suitable for high temperature application, high wear & abrasion resistance, high chemical resistance is required & for metal replacement with plastics etc.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая стойкость к истиранию Хорошая химическая стойкость Хороший поток Хорошая износостойкость Высокая термостойкость Полукристаллический		
Используется	Высокотемпературные приложения Замена металла		
Внешний вид	Бежевый		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.30	g/cm ³	
Spiral Flow ¹	33.7	cm	ASTM D3123
Формовочная усадка ²			
Flow	1.1	%	
Across Flow	1.3	%	
Поглощение воды (Equilibrium)	0.060	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	98		ASTM D785
Твердость дюрометра (Shore D)	87		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	4200	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Yield, 23°C)	110	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	20 to 25	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	4100	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C)	185	MPa	ASTM D790

Прочность на сжатие	135	МПа	ASTM D695
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	60	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact	No Break		ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	175	°C	ASTM D648
Температура непрерывного использования	280	°C	UL 746B
Температура перехода стекла	152	°C	ASTM D3418
Температура плавления	372	°C	ASTM D3418
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (0.800 mm)	V-0		UL 94
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity (400°C, 1000 sec ⁻¹)	300	Pa·s	ASTM D3835
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	150	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Температура бункера	60.0 to 80.0	°C	
Температура сопла	400	°C	
Температура обработки (расплава)	390 to 400	°C	
Температура формы	200 to 220	°C	
NOTE			
1.	400°C nozzle, 220°C Mold		
2.	400°C nozzle, 210°C Mold		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

