

POCAN® S 7020 000000

Polybutylene Terephthalate

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PBT, non-reinforced, injection molding, extrusion, flame retardant, improved impact strength

Главная Информация	
UL YellowCard	E245249-474059
Добавка	Огнестойкий
Характеристики	Хорошая ударопрочность Огнестойкий
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PBT FR (17)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.38	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.80	g/cm ³	ISO 60
Плавкий объем-расход (MVR) (270°C/5.0 kg)	50.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 2577
Vertical flow direction: 250°C, 2.00mm ¹	1.8	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ²	0.40	%	ISO 2577
Flow direction: 250°C, 2.00mm ³	1.8	%	ISO 2577
Flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ⁴	0.40	%	ISO 2577
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.60	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	120	MPa	ISO 2039-1

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	2300	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield, 23°C)	45.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield, 23°C)	4.5	%	ISO 527-2/50

Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	> 15	%	ISO 527-2/50
Растяжимый ползучий модуль			ISO 899-1
1 hr	2300	MPa	ISO 899-1
1000 hr	1600	MPa	ISO 899-1
Флекторный модуль ⁵ (23°C)	2300	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс			ISO 178/A
3.5% strain, 23°C	70.0	MPa	ISO 178/A
23°C ⁶	75.0	MPa	ISO 178/A
Деформация на изгиб (23 °C) ⁷	5.3	%	ISO 178/A
Интервал наполовину			IEC 60216
Electric Strength	5.8	°C	IEC 60216
Tensile Impact Strength	5.3	°C	IEC 60216
Tensile Strength	5.8	°C	IEC 60216
Индекс температуры			IEC 60216
Electric Strength, 20000 hr	135	°C	IEC 60216
Tensile Impact Strength, 20000 hr	120	°C	IEC 60216
Tensile Strength, 20000 hr	135	°C	IEC 60216
Электролитическая коррозия (23 °C)	A 1		IEC 60426
ISO Shortname	PBT, GFHMPPR, 11-020		ISO 7792
Residual Moisture Content	0.0 - 0.020	%	Karl Fisher
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	< 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	< 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	110	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-40°C	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
-30°C	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1U
-30°C	65	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C	No Break		ISO 180/1U
Многоосная инструментальная Энергия удара (23°C, Energy to Peak Force)	80.0	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			

0.45 MPa, not annealed	125	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	65.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	150	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (190°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Температура плавления ⁸	225	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность (23°C)	0.25	W/m/K	ISO 8302
RTI Elec	125	°C	UL 746
RTI Imp	115	°C	UL 746
RTI Str	125	°C	UL 746

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости (23°C)	> 1.0E+17	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (23°C, 1.00 mm)	23	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
23°C, 100 Hz	3.80		IEC 60250
23°C, 1 MHz	3.60		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
23°C, 100 Hz	4.0E-3		IEC 60250
23°C, 1 MHz	0.024		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.800 mm	V-2		UL 94
1.50 mm	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (0.800 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода ⁹	30	%	ISO 4589-2

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Циркуляционная сушилка	120	°C	
Время сушки-Циркуляционная сушилка	4.0 - 8.0	hr	
Температура обработки (расплава)	240 - 260	°C	
Температура формы	80.0 - 100	°C	

NOTE

- 60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
- 60x60x2mm

3.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
4.	60x60x2mm
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2 mm/min
8.	10°C/min
9.	Procedure A

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat