

CYCOLOY™ MC1300 resin

Polycarbonate + ABS

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

CYCOLOY MC1300 resin is an injection moldable PC/ABS blend with excellent flow and impact performance. It is designed for plating applications mostly used in the automotive industry.

Главная Информация	
UL YellowCard	E121562-101286965
Характеристики	Хороший поток Хорошая ударопрочность Platable
Используется	Автомобильные Приложения
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Коэффициент теплового расширения по сравнению с температурой (ASTM E831) Эластичный модуль против температуры (ASTM D4065) Flexural DMA (ASTM D4065) Давление-объем-температура (метод PVT-Zoller) Ножницы DMA (ASTM D4065) Удельное тепло по сравнению с температурой (ASTM D3417) Растяжимый ползучий (ASTM D2990) Усталость при растяжении Растяжимое напряжение по сравнению с напряжением (ASTM D638) Теплопроводность по сравнению с температурой (ASTM E1530) Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ASTM D3835)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.10	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/5.0 kg)	14	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			Internal Method
Flow : 3.20 mm	0.50 to 0.80	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.50 to 0.70	%	
Поглощение воды (24 hr)	0.10	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	2140	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ²			ASTM D638

Yield	50.3	MPa	
Break	44.1	MPa	
Удлинение при растяжении ³			ASTM D638
Yield	8.6	%	
Break	150	%	
Флекторный модуль ⁴ (50.0 mm Span)	2070	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁵ (Yield, 50.0 mm Span)	72.4	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C	430	J/m	
23°C	530	J/m	
Ударное устройство для дротиков			ASTM D3763
-30°C, Total Energy	33.9	J	
23°C, Total Energy	40.7	J	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	116	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	98.9	°C	
Викат Температура размягчения	112	°C	ASTM D1525 ⁶
CLTE			ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	7.2E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	9.0E-5	cm/cm/°C	
Теплопроводность	0.20	W/m/K	ASTM C177
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	98.9 to 104	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040	%	
Рекомендуемый размер снимка	30 to 80	%	
Задняя температура	249 to 282	°C	
Средняя температура	254 to 288	°C	
Передняя температура	254 to 288	°C	
Температура сопла	260 to 288	°C	
Температура обработки (расплава)	260 to 288	°C	
Температура формы	76.7 to 98.9	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	
Screw Speed	40 to 70	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 to 0.076	mm	

NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type I, 50 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	1.3 mm/min
6.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

