

HAIPLEN EP10 G6 BA

30% стекловолокно

Polypropylene Copolymer

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

Polypropylene copolymer 30% glass fibres reinforced chemically coupled, medium low flow.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Сополимер		
	Химическая муфта		
	Средняя степень жидкости		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.12	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	3.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Vertical flow direction	0.70 - 0.90	%	Internal method
Flow direction	0.20 - 0.40	%	Internal method
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.10	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	4900	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	85.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	5.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	4700	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²	105	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	170	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	127	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	147	°C	ISO 306/A50
--	120	°C	ISO 306/B50
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index (Solution A)	> 600	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость (1.60 mm)

HB

UL 94

Индекс кислорода

20

%

ASTM D2863

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Reinforcement Content³ (600°C)

30

%

ISO 3451

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура обработки (расплава)

210 - 240

°C

Температура формы

40.0 - 60.0

°C

Скорость впрыска

Moderate

Инструкции по впрыску

Pre-heat Temperature: 70 to 80°C Pre-heat Time: 3 hr

NOTE

1. 1.0 mm/min
2. 1.0 mm/min
3. 1 hr

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

