

CYCOLOY™ CY8630 resin

Polycarbonate + ABS

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

PC+ ABS Automotive applications

Главная Информация			
Используется	Применение в автомобильной области		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.12	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			Internal method
Flow: 3.20mm	0.50 - 0.70	%	Internal method
Transverse flow: 3.20mm	0.50 - 0.70	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
23°C, 24 hr	0.30	%	ISO 62
Saturated, 23°C	0.60	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2250	MPa	ASTM D638
--	2250	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	58.0	MPa	ASTM D638
Yield	58.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture ³	50.0	MPa	ASTM D638
Fracture	55.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	5.3	%	ASTM D638
Yield	5.2	%	ISO 527-2/50
Fracture ⁵	75	%	ASTM D638
Fracture	75	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁶	2300	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	85.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span ⁸	87.0	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹			ISO 179/1eA
-30°C	25	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	50	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength ¹⁰			ISO 179/1eU
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			
-30°C	300	J/m	ASTM D256
23°C	600	J/m	ASTM D256
-30°C ¹¹	25	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹²	50	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ¹³			ISO 180/1U
-30°C	No Break		ISO 180/1U
23°C	No Break		ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			ASTM D3763
-30°C, Total Energy	90.0	J	ASTM D3763
23°C, Total Energy	90.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	128	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	110	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения			
--	131	°C	ASTM D1525 ¹⁴
--	133	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test			IEC 60695-10-2
75°C	Pass		IEC 60695-10-2
100°C ¹⁵	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			ASTM E831
Flow: -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	8.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	> 1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	95 - 105	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура бункера	60 - 80	°C	

Задняя температура	230 - 260	°C
Средняя температура	250 - 290	°C
Передняя температура	250 - 290	°C
Температура сопла	240 - 280	°C
Температура обработки (расплава)	260 - 290	°C
Температура формы	60 - 90	°C

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type 1, 50mm/min
3.	Type 1, 50mm/min
4.	Type 1, 50mm/min
5.	Type 1, 50mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4 sp=62mm
11.	80*10*4
12.	80*10*4
13.	80*10*4
14.	□□ В (120°C/h), □□2 (50N)
15.	Approximate maximum

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

