

Durethan® BC 550 Z DUSXBL 900116

Polyamide 6

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PA 6, non-reinforced, blow molding, improved impact strength, heat-aging stabilized

Главная Информация				
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Хорошая ударопрочность Хорошая теплостойкая производительность старения			
Метод обработки	Выдвунное формование			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.07	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction: 260°C, 2.00mm ¹	1.5	--	%	ISO 294-4
Vertical flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm ²	0.20	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 260°C, 2.00mm ³	1.5	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm ⁴	0.20	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	9.1	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.5	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	2000	430	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield, 23°C)	50.0	--	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield, 23°C)	4.0	--	%	ISO 527-2/50
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	140	170	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ⁵ (23°C)	1800	470	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс ⁶				
3.5% strain	55.0	14.0	MPa	ISO 178/A
23°C	66.0	21.0	MPa	ISO 178

Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	6.0	9.0	%	
ISO Shortname	PA 6-HI, BHR, 14-020	--		ISO 1874
Residual Moisture Content	0.0 - 0.060		%	Karl Fisher
Пленки	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Энергия прокола пленки				ISO 6603-2
-- ⁸	67.0	--	J	ISO 6603-2
-- ⁹	65.0	--	J	ISO 6603-2
Сила прокола пленки				ISO 6603-2
-- ¹⁰	5700	--	N	ISO 6603-2
-- ¹¹	5000	--	N	ISO 6603-2
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	25	25	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	100	130	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	No Break	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				ISO 180/1A
-30°C	25	25	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	85	110	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	No Break	No Break		ISO 180/1U
23°C	No Break	No Break		ISO 180/1U
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	53.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹²	219	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	1.4E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	1.3E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Инъекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания	
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C	
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 - 6.0		hr	

Температура обработки (расплава)	230 - 280	°C
Температура формы	60.0 - 90.0	°C

NOTE

1.	60x60x2; MT 80°C; 600 Bar
2.	60x60x2
3.	60x60x2; MT 80°C; 600 Bar
4.	60x60x2
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	Pull Rate: 2 mm/min; 50% RH
8.	-30°C
9.	23°C
10.	-30°C
11.	23°C
12.	10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

