

## PRL PPX/NY-G30

30% стекловолокно

Polyphenylene Ether + PS + Nylon

Polymer Resources Ltd.

### Описание материалов:

PRL PPX/NY-G30 is a Polyphenylene Ether + PS + Nylon (PPE+PS+Nylon) product filled with 30% glass fiber. It can be processed by injection molding and is available in North America. Primary characteristic: rohs compliant.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.33	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/3.8 kg)	1.0 to 4.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 3.18 mm	0.20 to 0.40	%	
Across Flow : 3.18 mm	0.50 to 0.90	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (L-Scale)	120		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, 3.18 mm	148	MPa	
Break, 3.18 mm	148	MPa	
Удлинение при растяжении (Break, 3.18 mm)	6.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль (3.18 mm)	8140	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (3.18 mm)	221	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C, 3.18 mm	53	J/m	
23°C, 3.18 mm	80	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.18 mm	232	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.18 mm	227	°C	
Викат Температура размягчения	229	°C	ASTM D1525 <sup>1</sup>

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	93.3 to 107	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Время сушки, максимум	8.0	hr
Задняя температура	266 to 304	°C
Средняя температура	271 to 304	°C
Передняя температура	277 to 316	°C
Температура обработки (расплава)	282 to 304	°C
Температура формы	79.4 to 121	°C

#### NOTE

1. Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat