

Salflex 635GC

15% стекловолокно; 20% минеральное

Polypropylene Copolymer

Salflex Polymers Ltd.

Описание материалов:

Salflex 635GC is a polypropylene copolymer (PP Copoly) product, which contains 15% glass fiber reinforced materials and 20% mineral fillers. It can be processed by blow molding or extrusion and is available in North America. The application fields of Salflex 635GC include electrical appliances, industrial applications and automobile industry.

| Главная Информация | |
|-------------------------|---|
| Наполнитель/армирование | Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу Минеральный наполнитель, 20% наполнитель по весу |
| Используется | Промышленное применение Детали бытовой техники Применение в автомобильной области |
| Формы | Частицы |
| Метод обработки | Выдвунное формование Экструзия |

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| Плотность | 1.18 | g/cm ³ | ISO 1183/A |
| Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg) | 1.1 | g/10 min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка | 0.40 | % | ISO 294-4 |

| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Модуль растяжения | 5130 | MPa | ISO 527-2 |
| Tensile Stress (Yield) | 45.0 | MPa | ISO 527-2 |
| Флекторный модуль | 4230 | MPa | ISO 178 |

| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-----------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Зубчатый изод Impact (23°C) | 9.0 | kJ/m ² | ISO 180/1A |

| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed) | 125 | °C | ISO 75-2/A |

| Дополнительная информация | |
|-------------------------------|--|
| Ash Content, ISO 3451/1A: 35% | |

| Экструзия | Номинальное значение | Единица измерения |
|-------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 70.0 - 90.0 | °C |

| | | |
|------------------------------|-----------|----|
| Время сушки | 2.0 - 4.0 | hr |
| Зона цилиндра 1 темп. | 190 - 225 | °C |
| Зона цилиндра 2 температура. | 190 - 230 | °C |
| Зона цилиндра 3 темп. | 190 - 235 | °C |
| Зона цилиндра 4 темп. | 190 - 235 | °C |
| Температура расплава | 200 - 235 | °C |
| Температура матрицы | 190 - 235 | °C |

Инструкции по экструзии

Blow Molding Mold Temperature: 50 to 70°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat