

## OmniPro™ CPP TF30

30% тальк

Polypropylene Copolymer

OMNI Plastics, LLC

### Описание материалов:

30% Talc Reinforced, Copolymer Polypropylene

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тальк, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Сополимер		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.12	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield, 23°C)	22.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	40	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2070	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	49.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	64	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.18 mm	116	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.18 mm	65.6	°C	
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.18 mm)	НВ		Internal Method
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Задняя температура	204 to 249	°C	
Средняя температура	216 to 260	°C	
Передняя температура	216 to 260	°C	
Температура сопла	216 to 260	°C	
Температура обработки (расплава)	216 to 260	°C	
Температура формы	26.7 to 60.0	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

