

VALOX™ ENH4550 resin

25% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

25% GF reinforced, Non-Brominated & Non-Chlorinated Flame Retardant, PBT resin.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 25% наполнитель по весу		
Характеристики	Без хлора		
	Без брома		
	Огнестойкий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.53	g/cm ³	ASTM D792
--	1.52	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/5.0 kg)	27	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/5.0 kg)	20.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Flow ¹	0.10 - 0.50	%	Internal method
Flow: 3.20mm	0.10 - 0.50	%	Internal method
Transverse flow ²	0.60 - 1.2	%	Internal method
Transverse flow: 3.20mm	0.50 - 1.1	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.23	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.060	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ³	9900	MPa	ASTM D638
--	10400	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ⁴	105	MPa	ASTM D638
Yield	112	MPa	ISO 527-2/5
Fracture ⁵	105	MPa	ASTM D638

Fracture	112	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁶	2.0	%	ASTM D638
Yield	2.0	%	ISO 527-2/5
Fracture ⁷	2.0	%	ASTM D638
Fracture	2.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁸	9100	MPa	ASTM D790
-- ⁹	9400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	170	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span ¹⁰	161	MPa	ASTM D790
Изгиб напряжения при разрыве ¹¹	2.0	%	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			
-30°C	7.0	kJ/m ²	ISO 179/2C
23°C ¹²	5.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	7.0	kJ/m ²	ISO 179/2C
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/2U
-30°C	33	kJ/m ²	ISO 179/2U
23°C	36	kJ/m ²	ISO 179/2U
Зубчатый изод Impact			
-30°C	59	J/m	ASTM D256
23°C	62	J/m	ASTM D256
-30°C ¹³	7.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹⁴	7.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
-30°C	470	J/m	ASTM D4812
23°C	520	J/m	ASTM D4812
-30°C ¹⁵	29	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C ¹⁶	33	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	6.50	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	216	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹⁷	219	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	204	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹⁸	201	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			

--	202	°C	ASTM D1525 ¹⁹
--	215	°C	ASTM D1525 ²⁰
--	219	°C	ISO 306/A50
--	206	°C	ISO 306/B50, ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	2.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: -40 to 150°C	2.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: -40 to 40°C	3.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Flow: 23 to 80°C	2.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	7.1E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 150°C	7.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	7.6E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 80°C	9.1E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Imp	140	°C	UL 746
RTI Str	140	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+15 - 1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257, IEC 60093
Диэлектрическая прочность			ASTM D149
3.20 mm, in Air	21	kV/mm	ASTM D149
3.20 mm, in Oil	21	kV/mm	ASTM D149
Дуговое сопротивление ²¹	PLC 6		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 2		UL 746
Comparative Tracking Index	300	V	IEC 60112
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 0		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 0		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 0		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	V-0		UL 94
3.00 mm	5VA		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (0.750 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
0.800 mm	775	°C	IEC 60695-2-13

3.00 mm ²²	775	°C	IEC 60695-2-13
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity (250°C, 1500 sec ⁻¹)	210	Pa·s	ISO 11443
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	110 - 120	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура бункера	40.0 - 60.0	°C	
Задняя температура	230 - 240	°C	
Средняя температура	235 - 250	°C	
Передняя температура	240 - 260	°C	
Температура сопла	230 - 255	°C	
Температура обработки (расплава)	245 - 260	°C	
Температура формы	40.0 - 100	°C	

NOTE

1.	Tensile Bar
2.	Tensile Bar
3.	5.0 mm/min
4.	Type 1, 5.0 mm/min
5.	Type 1, 5.0 mm/min
6.	Type 1, 5.0 mm/min
7.	Type 1, 5.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	2.0 mm/min
10.	1.3 mm/min
11.	2 mm/min
12.	80*10*4 sp=62mm
13.	80*10*4
14.	80*10*4
15.	80*10*4
16.	80*10*4
17.	80*10*4 mm
18.	80*10*4 mm
19.	□□ B (120°C/h), □□2 (50N)
20.	□□ A (50°C/h), □□2 (50N)
21.	Tungsten electrode
22.	by VDE

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

